

[ジャクサス] 国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構機関誌

No.071 January 201



Cover Photo:地球の重力圏外の太陽系天体から表面の物質サンプルを採取し持ち帰るという、世界初の偉業をなしとげた「はやぶさ」。いま、その後継機「はやぶさ」」は、大陽系誕生と生命誕生の秘密に迫るため、目的地の小惑星「リュウグウ」へ向けて深宇宙の旅をつづけています。その孤独な旅を日々支えているのが、津田雄一プロジェクトマネージャ率いるプロジェクトチームのスタッフたちです。「はやぶさ2」の現状や今後のミッションについては今号P6-7をご覧ください。

3 新春特別対談

イノベーションを創出し、国の期待に応える

国立研究開発法人はどのようなことに取り組んでいるのか

奥村 直樹 国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構 理事長中鉢 良治 国立研究開発法人 産業技術総合研究所 理事長

聞き手 庄司 義和 広報部長

6 小惑星リュウグウへ、小惑星探査機「はやぶさ2」の挑戦はつづく

津田 雄一 宇宙科学研究所 宇宙飛翔工学研究系准教授 はやぶさ2プロジェクトマネージャ

8 ISSと地上をつなぐ

金井ミッションを支える運用管制チーム

有人宇宙技術部門 宇宙飛行士・運用管制ユニット

佐孝 大地 研究開発員 JAXAフライトディレクタ(J-FLIGHT) 中村 大地 研究開発員 JAXAフライトディレクタ(J-FLIGHT)

 神吉 誠志
 主任研究開発員

 関川 知里
 研究開発員

■10 日本の独自技術でピンポイントの月着陸を実現する

小型月着陸実証機[SLIM]の開発に迫る

坂井 真一郎 宇宙科学研究所 SLIMプロジェクトマネージャ 宇宙機応用工学研究系准教授

■12 ISS計画のその先へ、月・惑星探査に向けた日本独自の技術ECLSS

伊藤 剛 有人宇宙技術部門 有人宇宙技術センター 技術領域主幹

■14 SDGs達成に向けてJAXAが果たす役割とは

沖 大幹 国際連合大学 上級副学長 国際連合 事務次長補

聞き手 小野田 勝美 調査国際部 国際課 主任

|16||塗料で空気抵抗を減らしたい FINEの挑戦

〈表面摩擦抵抗低減コーティング技術の飛行実証〉

栗田 充 航空技術部門 次世代航空イノベーションハブ 航空機システム研究チーム 主任研究開発員

18 「宇宙を職場にする]

宇宙環境をきれいにするために

"アストロスケール×JAXA"によるスペースデブリ除去への挑戦

| クリス・ブラッカビー 株式会社アストロスケール COO

20 [研究開発の現場から]

ロケットエンジンが作れなくなる? 危機を救ったターボポンプ用軸受の開発

高田 仁志 研究開発部門 第四研究ユニット 研究領域主幹 小島 淳 研究開発部門 第四研究ユニット 主任研究開発員 角銅 洋実 研究開発部門 第四研究ユニット 研究開発員



新年おめでとうございます、JAXA's発行 責任者の庄司義和です。

今号巻頭は年頭恒例の新春対談、お相手は 産業技術総合研究所の中鉢良治理事長です。 イノベーション創出に向けた、両理事長のエネ ルギー溢れる対談を、ぜひご一読ください。

今年もJAXAは計画盛りだくさんです。 小惑星探査機「はやぶさ2」のリュウグウ到着、

欧州宇宙機関との共同による水星探査機打ち上げをはじめ、引き続きさまざまな研究開発やプロジェクトに挑戦してまいります。 2018年もJAXAをよろしくお願いいたします。 発行責任者
JAXA
(国立研究開発法人
宇宙航空研究開発機構)
広報部長

庁司 義和

広報部長 庄 JAXA's編集委員会

委員長 庄司 義和 委員 青山 剛史

寺門 和夫山根 一眞山村 一誠

アドバイザー 的川 泰宣

編集制作 株式会社ビー・シー・シー 2018年1月1日発行 国立研究開発法人には我が国全体としての研究開発成果の最大化が求められており、さらに技術を先導して国際競争を勝ち抜く国力を培うこと、研究開発成果の創出、普及、活用を促進することにより国家的・社会的課題の解決へ貢献することも求められています。

このような共通の使命を持った 組織として、イノベーション創出 に向けてどのような取り組みをし ているか、産業技術総合研究所 の中鉢良治理事長と、JAXAの 奥村直樹理事長が対談しました。



イノベーション創出に 必要な人材とは

――まず、イノベーション創出に向けた 取り組みについて伺います。産総研で はどのようなことに力を入れているので しょうか。

中鉢 「社会の中で社会のために」というのが産総研のスローガンです。産業と社会で役に立つ技術を提供していくことがわれわれの最大の使命だと思っています。そのためには、アカデミアの科学の成果をいち早く取り入れて、産業界のニーズに橋渡しをしなければなりません。しかし、研究者が優れた成果を出



国立研究開発法人はどのようなことに取り組んでいるのか

しても、それをすぐに産業に結び付けられるわけではありません。現在は研究する力に加えて、多様な領域と連携し骨太なものに仕上げていく能力も求められています。 すなわち、偉大な発明者だけでなく、偉大な連携者もイノベーション創出の非常に重要な担い手だと考えています。

──JAXAの取り組みはいかがでしょ うか。

奥村 今のご意見に100%賛成です。 われわれも似たような動きをしています。 例えば、これまで宇宙と関係ない企業の皆 さんにも入っていただくオープンイノベー ションハブを作って活動しています。宇宙 の専門家だけではなかなか発想が広がら ない。ですからコーディネーターのような 人材はものすごく大事です。

中鉢 産総研は連携を業務とするイノベーションコーディネータという専門家集団を持っています。全国で約180名の人が活動しています。研究に従事してきた人もいますし、企業出身の人もいます。各自治体の公設試験所の人たちにも兼務していただいて、産総研の成果を産業界に橋渡しする活動を推進しています。それから国立の研究機関ともいろいろ連携を進めています。もちろんJAXAとも人工知能を用いた月面データの解析、国際宇宙ステーション[きぼう]でのタンパク質生成実験などの研究を協力して進めています。

奥村 世の中の変化も大きくなって、価値 観が多様化しています。自分が良い研究を すれば、それがすぐに世の中に普及すると いう時代ではありません。その研究を積極 的に売り込むという姿勢がないと新しい価値を生み出すことはできません。こうした 発想をもつことが、国立研究開発法人に求 められていると思っています。

連携が鍵になる

― 連携というキーワードが出てきました。 産総研の産学官の連携の取り組みについ て伺います。

中鉢 大学との連携に関しては、大学の

キャンパス内に産総研の連携研究室(オー プンイノベーションラボラトリ)の設置を進 めています。現在7つの大学にこのラボラ トリがあります。例えば名古屋大学では、 天野浩先生の指導を受けながら窒化ガリ ウム応用技術について研究をしています。 各大学のコアコンピタンスとなる研究とわ れわれの産業化技術を融合させて、新技 術を産業界に橋渡ししていこうというわけ です。一方、産業界とは、産総研の敷地内 に企業名を冠したラボ(冠ラボ)を設置し、 産総研の研究者と一緒に研究するコラボ レーションを、8社と行っています。現在、産 総研の産学官連携の共同研究は3300件 あまりあり、そのうちの半分は産業界、半分 はアカデミアという感じです。

奥村 われわれもいろいろ産学官連携をやっていますが、ここで少し違う形の取り組みについてお話ししたいと思います。JAXAのコーポレートスローガンは"Explore to realize"です。exploreは探求、realizeは形にするということです。realizeのためには研究機関同士の連携はもちろんですが、行政機関との連携も必要になります。一つの例を申し上げると、今CO2の排出問題が

ホットトピックスになっていますが、パリ協定では各国が年間どれだけCO₂を排出しているかを報告しなければなりません。しかし、それをチェックするうまい方法を作る必要があります。私たちは温室効果ガス観測技術衛星「いぶき」(GOSAT)で、宇宙からCO₂の排出量を観測できる技術を開発しました。そこで、この技術をぜひ役立ててほしいと考えているわけです。そうすると研究だけではだめで、行政と連携しないといけない。先日ボンで開かれたCOP23で、中川環境大臣は日本が新しいCO₂観測衛星(GOSAT-2)を打ち上げると発表しました。そういうふうに、研究を形にするために行政側とも連携しようという動きもしています。

中鉢 研究者だけのコミュニティでは社会のニーズに応えられませんから、その視点は重要です。産総研は文系大学である一橋大学とも連携をスタートさせました。例えば環境保全をするにしても、社会的な合意形成が必要だからです。日本にはコアな技術が民間企業にたくさんあるのです。それをいかに統合するかが、最終的に勝負になるのではないでしょうか。

奥村 連携がうまくいくた めに大事なのは、それぞれ の持っている技術の詳細を 理解することではなく、イン テグレートしたらどんな新し い価値が出るのかを共有す ることです。この新しい価値 はお互いのドメインに必ず しも属さないものですから、 価値感を共有できるパート ナーを探すのは決して楽で はありません。しかし、そこ が重要だと私は思っていま す。どんなものができるのか というところで共鳴できる 人を育てるのも、われわれ 国立研究開発法人の仕事 ではないかと思っています。

社会的課題の 解決にも貢献

一次に、国連の持続可能な開発目標(SDGs)なども踏まえ、社会的課題の解決への貢献に向けた取り組みについて伺いたいと思います。

中鉢 私たちは産業界の

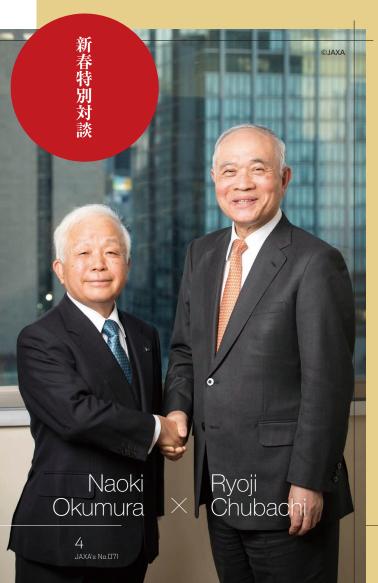
ニーズに応え、社会的・経済的効果を最大化する役目があります。社会と科学技術は相互依存的な関係にあるわけですが、最大の課題は社会の持続可能性が担保されているという確信が持てないことでしょう。国連で、持続可能な開発目標(SDGs)が採択され、国際的な枠組みの中で持続可能な社会を実現するための取り組みが進められることは、大変意味のあることだと思います。

現状を見ると単独の機関では社会的なニーズに十分応えきれていないところがあります。しかし、例えば27の国研を一体としてそれぞれの開発目標ごとに見ていくと、かなり骨太の貢献ができるのではないかということがわかります。そこで、国立研究開発法人協議会の連携協力分科会でも連携に組織的に取り組むことを提案しました。

奥村 先ほども触れたJAXAのコーポレートスローガンの realize は、必ずしも経済活動だけではなく、社会課題の解決に貢献したいという趣旨でもあります。「だいち2号」というレーダーを使った地球観測衛星を使って、私たちは熱帯雨林の違法伐採を監視するシステムをにりました。これをrealizeするためにJICAの力を借り、赤道直下のほとんどの国にこのシステムを導入しつつあります。われわれが発信源になってもります。われわれが発信源になってもらえる課題はたくさんあると私は思っています。

中鉢 産総研もJAXAのデータを利用させていただいています。例えば、地球全表面の画像から、AI技術を使っていろいろな変化をリアルタイムにキャッチするというような研究をやっています。砂漠化などの環境変化とか、太陽光パネルによる発電量の計算とかにも、JAXAの情報を有効活用しています。

奥村 ありがとうございます。そういうふうに、われわれの活動が社会インフラになっていくことがわれわれの一つの目標なのです。われわれの地球観測衛星のデータは、これまで防災に役立ってきましたが、平成29年度の国の防災基本計画の修正で、人工衛星が情報の手段に認定され、一段とステップアップしました。SDGsに宇宙がどのように貢献できるか、いろいろな取り組みをしているところです。



働き方の改革も必要

――そのような活動をするためにも、職員の働き方改革も必要と思われます。どのような取り組みをなさっているか、伺いたいと思います。

中鉢 予算が増えていない中で連携などの活動を進めていくと、必然的に業務量が増えます。そのため今、業務改革を進めています。効率を上げて生産性を高めていこうというのが一つ。それからもう一つは研究職として、あるいは事務職としてのキャリアの選択です。産総研は研究をする場所ですが、もう一方で働きの場なのだから、もう少し楽しい、そして生きがいのある職場にしようではないかという取り組みも進めています。

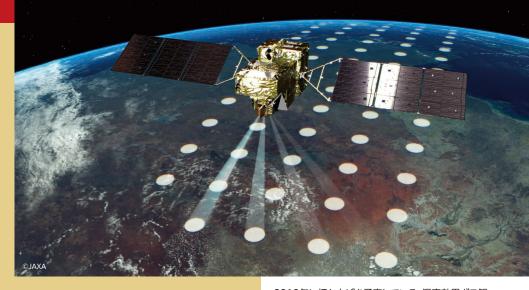
奥村 JAXAでも「ワーク・ライフ変革推進室」をつくり、女性の活躍の推進と職員の働き方の変革を積極的に進めていく態勢をとっています。宇宙航空という分野のせいかもしれませんが、JAXAでは女性の比率が低い。女性職員をもっと増やしたいと思っていますし、それに伴って女性管理職の比率も増やしたいと思っています。女性の働く環境を整えないといけないということで、保育園も持っています。職員の処遇もふくめ、いろいろな角度から職場の改善をやっているところです。

中鉢 大事なポイントですね。

未来のために 一歩も二歩も先を行く

中鉢 国研は民間でやれないところを先導的にやっていく必要があると思います。未来の技術に手を付けても、すぐには経済的な効果を生みません。現在の黒字を求めていこうとすると、産業界の役には立つけれども、未来の社会に役立つという期待には応えられない。国の研究機関が共通の課題として取り組んでいくことが大事だろうと思います。

最初は研究所主導、それから官民の連携があって、最終的に民主導に移っていくというプロセスの中で、われわれは一歩も二歩も先を行かなくてはいけない。そこで、何をすべきかが、とても大事になってきます。私は、それはcommon good(共通善)だ



2018年に打ち上げを予定している、温室効果ガス観測技術衛星「いぶき2号(GOSAT-2)」の軌道上での観測イメージCG。

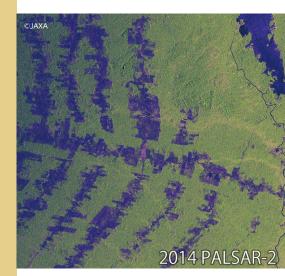
ろうと思っています。使命と言っても、目標と言ってもいい。われわれが生きている間にリターンはないかもしれないが、質の高い持続可能な社会の実現を未来の社会に残すべきだと思います。

これは私の個人的意見ですけれども、資源を使い、圧倒的なイノベーションを実現したいわゆる伝統的な産業革命は、現在では立ちいかなくなってきていると思います。資源は枯渇し、技術はリスクのある社会を生み、資本は格差を拡大してしまった。ですから別の考え方、別の価値観がなければいけないと思うのです。これまではスピードで競ってきた自動車メーカーが今度は環境で競うというような新しい価値観です。未来の社会をもっと夢のある快適なものにしていく、それが実感できるような技術が求められているのではないかという感じがします。

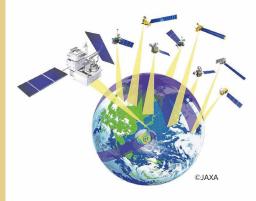
奥村 全くその通りで、人よりも先にやるというのがまず国研の役割です。最初の火付け役というのは国研がやらないと、役割を果たしたことにならない。成熟してくれば、それは企業が物にしたり、あるいは政府が汎用化してインフラ化したりして、われわれ自身はその件に関してはフェードアウトしていく。そしてまた違う課題に対してチャレンジしていく。そういう繰り返しでわれわれの活動は国民に理解されていくのだと思っています。

中鉢 そこを取り残しておいて、今の産業界のニーズに応えるというだけでは、国研の役割を果たしたことにはならないと思います。未来の社会に貢献する立場であるという自覚を持ち、互いに広く連携して、新しい価値を生み出していきましょう。

奥村 それこそが国立研究開発法人の 使命です。お互い密に連携して、未来に向 かって先導役としての役割を果たしていき ましょう。本日はありがとうございました。



2014年に打ち上げられた陸域観測技術衛星「だいち 2号(ALOS-2)」が観測したアマゾン川流域の森林伐採 の様子。紫部分が非森林域。



日米を中心にした国際協力によって進められている 全球降水観測計画(GPM)イメージ図。GPM主衛星と 複数のコンステレーション衛星群が観測した降雨 のデータにより作成される衛星全球降水マップ (GSMaP)は、洪水の予測など災害予防をはじめさま ざまな分野での活用が期待されている。



「地球の裏側のテントウムシを狙う」 高精度のナビゲーション技術

— 「はやぶさ2」は目的地である小惑星 リュウグウにいつ到着しますか?

津田 「はやぶさ2」はリュウグウに到着するまでに3回、イオンエンジンを長い期間噴射します。すでに第1期、第2期の噴射が終わり、第3期の噴射を2017年12月か2018年1月に開始します。約6カ月噴き続け、リュウグウには2018年7月か8月に到着する予定です。

― 地球スイングバイは非常に高い精度 で行うことができたようですね。

津田 将来の探査のために技術を磨くという目的に加え、地球帰還の時にもこの方法を使うので、その練習という意味もあり、できるだけ高い精度でスイングバイさせることにしました。狙ったポイントにどれだけ

の精度で当てたかという「誘導」についていうと、5000万km以上彼方から地球上空の1点、直径200~300mの領域を狙いました。地球の裏側のテントウムシに当てるくらいの精度です。また、「はやぶさ2」では探査機の位置を測るナビゲーションにDelta-DORという新しい方式を使っています。今までの10倍以上の精度で「はやぶさ2」が太陽系のどこを飛んでいるかを測ることができます。地球スイングバイの際にこのDelta-DORが能力を発揮し、東京から富士山の頂上にいるノミを識別できるくらいの精度が得られました。

©.JAXA

イオンエンジンは順調ですか。

津田 4台のイオンエンジンすべてが非常に順調です。「はやぶさ」の時は未経験の技術だったので、イオンエンジンを安定的に動かすまでに3カ月くらいかかりましたが、「はやぶさ2」では1カ月ですみました。「はやぶさ」の経験が生きています。

太陽の光の力を使った 姿勢制御方式も導入

イオンエンジンの運転以外にはどんなテストをしていますか。

取材・文:寺門 和夫(科学ジャーナリスト)

津田 リュウグウに到着した後に必要な観測機器のチェックやデータ較正(こうせい)をし、期待通りの性能を確認しています。それから、私たちの腕を磨くために技術的なテストもたくさんやっています。その一つは「はやぶさ2」に新しく搭載したKaバンド通信系です。高速のデータ通信が可能になりますが、臼田宇宙空間観測所のアンテナが使えず、海外の地上局を使わせてもらいます。そのテストを行いました。それから「アップリンク・トランスファー」という技術のテストです。地球は自転していますから、リュウグウに着いた「はやぶさ2」と24時間通信するには、海外の局から日本の局に通信を切り替えに時くてはなりません。これまでは切り替えに時

間がかかっていましたが、この技術を使うと 連続して通信を行うことができます。

また、「はやぶさ2」のミッションに必要なくても、挑戦できることはどんどんやろうと考え、「ソーラーセールモード」という新しい姿勢制御方式をテストしました。太陽の光の力を使って姿勢制御する方式です。私が関わっていた小型ソーラー電力セイル実証機「IKAROS」で編み出した技術を、「はやぶさ2」のような運用が複雑な探査機に使うためにずっと技術開発をしてきました。それを軌道上で試して非常にうまくいきました。これを使うと、「はやぶさ」で問題になったリアクションホイールも温存できるし、姿勢制御用のスラスタの燃料も節約できます。今回のミッションにも間接的な貢献ができる技術です。

自動・自律システムで ピンポイントのタッチダウンに挑戦

― 第3期のイオンエンジン運転が終わる と、その後はどうなりますか。

津田 イオンエンジンの運転が終了する 少し前、5月くらいに1度イオンエンジンを 止めて、搭載カメラでリュウグウを撮影します。そのデータを使ってイオンエンジン 運転の方向を最終調整します。イオンエンジンの運転を終了するのは、リュウグウの約3000km手前です。次に化学エンジン (スラスタ)を使って小惑星から20kmまで接近します。そこから先は「はやぶさ2」自身がリュウグウの位置を計測しながら近づいていくことになります。

--- リュウグウに到着して、まず何をしますか。

津田 最初の2カ月ほどでリュウグウの地 形やどのような物質が分布しているかを調 べて3次元地図をつくります。その次は、重 力を計測することです。探査機をリュウグ ウに自由落下させて、その落ちるスピード から小惑星の重力 を測ります。これらによって、タッチダウンしてサンプルを採取する場所や全部で4台あるローバーをどこに着陸させたらよいかが決まってきます。タッチダウンは最大3回行う予定で、最初のタッチダウンはなるべく早い機会に行いたいと考えています。

どのようにしてリュウグウのサンプルを採取しますか。

津田 リュウグウの表面から高度1kmまでは地上から指令を出します。しかし、地上からリュウグウまで電波が届くのに20分かかりますから、そこから先は「はやぶさ2」がすべて自分で考えて、狙った場所に着陸します。「はやぶさ」と同じように弾丸を発射してサンプルを採取しますが、採取装置の先は歯車のようになっていて、接地した時に砂とか細かい岩石が引っかかり、効率良くサンプルを採取できる仕掛けになっています。

—3回目のタッチダウンでは、リュウグウ に衝突装置で人工クレーターを作り、そこ に降りていきます。ピンポイントのタッチダ ウンになりますね。

津田 人工クレーターを作るということ自体新しい技術なので、技術的なチャレンジという意味合いもあります。うまくいけば小惑星の内部の新鮮な物質を採取することができます。しかしそのためには人工クレーターにできるだけ近い場所に降りなくてはいけません。誤差数mという難しい降下が必要とされます。

― 地球に帰ってくるのはいつ頃ですか。

津田 2019年11月か12月にリュウグウを出発し2020年11月か12月に地球に帰ってきます。到着1カ月ぐらい前までイオンエンジンで誘導し、最後の1カ月は化学エンジンで精密誘導し、1日以下になった時にカプセルを分離して大気圏に再突入させます。

将来の日本の宇宙技術の 発展に貢献するために

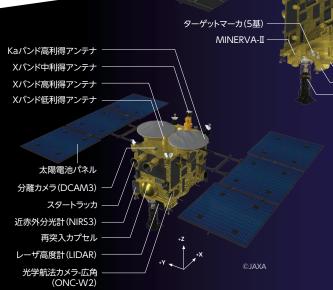
一小惑星の探査は今、いろいろな意味で世界的に注目されています。「はやぶさ2」 ミッションの意義をどうお考えですか。

津田 小惑星のサンプルリターンは「はやぶさ」が世界で最初に行いました。小惑星に行ってサンプルを採取し、地球に戻ってくるという技術は、日本が優位性を持つ技術です。私たちがせっかく切り拓いた世界なので、これをどんどん広げていかなければと思っています。また、小惑星は惑星科学の研究や資源としての利用のほか、最近では地球に衝突する危険性のある小惑星から地球を守るプラネタリー・プロテクションという面でも注目されています。これからは小惑星の軌道を変えたり、破壊したりすることも考えなければいけません。「はやぶさ2」の衝突装置がその意味でも貢献できればと思います。

津田 現在の日本では、惑星探査機を頻繁に打ち上げることは叶いません。しかし、頻度が少ないからといって惑星探査のレベルが低くていいわけではなく、技術を磨いておかなくてはいけません。「はやぶさ2」で得られる貴重な太陽系空間飛行の機会を活かして、新しい技術をどんどん習得していかなければいけないと思うのです。それがあれば次の機会に、より高い挑戦ができると思います。

はやぶさ2

「はやぶさ2」の質量(打ち上げ時)は609kgで「は やぶさ」から約100kg増加しました。「はやぶさ」 がパラボラアンテナ1個だったのに対し、「はやぶさ2」はXバンドとKaバンドの平板アンテナ2個に変更。「はやぶさ」の教訓をいかし、化学エンジン(スラスタ)の配管は2系統の独立性を強化している。リアクションホイールも3台から4台に。スタートラッカ(星を見るためのセンサ)も1個から2個になるなど冗長系の万全の対応となっている。ターゲットマーカは全部で5個。3回目のピンポイントタッチダウンでは3個使用する予定。再突入カプセルの中には大気圏再突入時の飛行環境を計測できる機能がついている。



MASCOT 光学航法カメラ・望遠、広角 (ONC-T, ONC-W1) イオンエンジン 推進系スラスタ(12基)

推進系スプスタ(12基) 中赤外カメラ(TIR)

»MINERVA-II

サンプラホーン

衝突装置(SCI) MINERVA-II

表面を移動しながら観測を行うローバー。

>> MASCOT

4種類の装置で観測を行うローバー。 ドイツとフランスが共同で開発をした。

»**衝突装置(SCI)** リュウグウに人エクレーターをつくる。

>> サンプラホーン

弾丸射出方式でリュウグウの表面から 試料を回収する装置。 金井宣茂宇宙飛行士の国際宇宙ス テーション(ISS)長期滞在ミッション が始まりました。今回、地上の運用管制 チームでは、佐孝大地、中村大地の両 フライトディレクタ(FD)がミッション の指揮をとります。"ダブル大地"と 呼ばれる両FDに加え、神吉誠志運用 管制官、関川知里運用管制官の4名 に、金井ミッションと運用管制チーム の仕事について聞きました。

取材·文:井上 晋

医師出身の立場を活かして 行われる実験の数々

- "ダブル大地" のおふたりが担当FD を務める金井宇宙飛行士の「きぼう」での ミッションがいよいよスタートしました。

佐孝大地FD(以下佐孝) まず今回、金井 さんがISSに滞在中の2018年3月に、筑波 宇宙センターで「きぼう」の運用を開始して 10周年を迎えます。日本の有人宇宙開発 にとって、一つの区切りとなりますので、さ らなる飛躍に向けた10周年を金井さんと ともに迎えたいと思っています。

中村大地FD(以下中村) 新世代宇宙飛行士 と呼ばれる油井亀美也さん、大西卓哉さん がミッションを終え、金井さんは、アンカーの 役割を担います。今回は宇宙飛行士、運用 管制チームが積み重ねた経験が最大限に 活かされたミッションになると思います。

佐孝 金井さんは、古川聡さん以来、日本人 としては久しぶりの医師出身の宇宙飛行士 です。医師としての経験を活かし、宇宙での 生活や身体の変化などを分かりやすく伝え てくれることを期待しています。

--- FDとして、具体的にどのようなかたちで 金井さんをサポートしていくのでしょうか。

中村 金井さんはJAXAのミッション以外に も、ISSの宇宙飛行士としてNASAやESAな ど、フライトエンジニアとしてさまざまな仕事 を行います。そのなかでも、例えば、船外活動 のような作業は一歩間違えば宇宙飛行士の 生命を脅かす可能性があり、通常よりもストレ スがかかります。JAXA以外の作業にも目を配 り、先行してスケジュールをうまく調整するこ とで、精神的にも物理的にもできるだけ負担 を減らせるようにサポートしたいですね。

佐孝 私は、金井さんの訓練に帯同したので すが、インストラクタとのコミュニケーション を通じて金井さんが訓練でどのようにイン ストラクタから教わり、身につけているかが 分かりましたので、それを踏まえて、実際に 軌道上で作業をするときに金井さんが一番 分かりやすいように情報を伝えるよう心が けています。また、私自身もともと実験運用 チームに所属していたので、その強みを活か しつつ、各部署からの情報については大事 なところは瞬時に拾い上げて全体をコント ロールしていきたいと考えています。

中村 私はFDになる前は、「きぼう」の熱・ 環境・実験支援系を担当するFLATという運 用管制チームに所属していました。管制官 はスペシャリストの集まりですから、各専門 分野の担当に任せることは任せ、まとめる、 優先順位を付ける、判断するところはする、 というメリハリがインクリメント担当FDとし ての仕事として大切だと思います。何か問 題が起こったときには、FDとして各チームと 協働しつつ、方向性を決めていくことはもち ろんですが、より円滑にタスクを進めること ができるように心がけています。

佐孝 今回のミッションを通じ全体をマネジ メントする上で、お互いを理解し、考えている

ISSと地上をつなぐ 金井ミッションを支える運用管制チーム



[J-FLIGHT] JAXA Flight Director バッジ 第54次/55次長期滞在 ミッション ロゴマーク 左から

神吉誠志 有人宇宙技術部門

宇宙飛行士・運用管制ユニット 主任研究開発員

なかむら だいち

有人宇宙技術部門 宇宙飛行士・運用管制ユニット JAXAフライトディレクタ(J-FLIGHT)

有人宇宙技術部門 宇宙飛行士・運用管制ユニット 研究開発員 JAXAフライトディレクタ(J-FLIGHT)

有人宇宙技術部門 宇宙飛行士・運用管制ユニット



「きぼう」のJ-SSODから放出される「BIRDS」 プロジェクトの超小型衛星(CubeSat タイプ)。写真は2017年7月の「BRAC Onnesha」(バングラデシュ)、「Nigeria Edusat1」(ナイジェリア)放出時。



「きぼう」船内実験室でのInt-Ball (JEM自律移動型船内カメラ)。 ISSでのInt-Ballの映像はインターネット[Int-Ballだより]で公開中。 [Int-BallだよりVol.6]

http://iss.jaxa.jp/kiboexp/news/171017_int_ball.html



ことを把握することが欠かせません。そのた めにも、長期滞在中のミッションに関連する チームのメンバーや金井さん、NASAをはじ めとした各運用管制センターのFDとは、直 接話す機会を大切にしたいと思っています。

一 今回のミッションでは、どのような実験 を行うのですか。

佐孝 「健康長寿のヒントは宇宙にある。」 をキーメッセージに、多数の宇宙実験を予定 しています。JAXAの得意分野であるタンパ ク質の結晶生成実験もその一つです。金井 さんがサンプルの入ったカートリッジを操作 して結晶化を開始させた後で装置にセット し、地上からモニターしながら装置を一定環 境に維持します。このほか宇宙飛行士が被 験者となって行う医学実験など、健康長寿 社会に向けた宇宙医学やライフサイエンス 研究などが準備されています。

中村 健康長寿以外に注目していただき たい実験は「Asian Try Zero-G」です。 日本を含めたアジア・環太平洋地域の各国 の学生や若手科学者/若手エンジニアから 公募して提案された物理実験を行います。 次世代の人材育成に貢献するなど、国際協 力としても重要なミッションです。提案者が 運用管制室に来て実験に立ち会うことも検 討されています。より多くの若い人に、宇宙 や科学への興味を高めてほしいですね。

佐孝 この他、小型衛星放出機構(JEM Small Satellite Orbital Deployer: J-SSOD) による超小型衛星の放出も行う 予定です。「きぼう」のエアロックから船外に 搬出し、ロボットアームを使って放出します。 衛星をエアロックに取り付ける作業は、宇 宙飛行士が担当し、「きぼう」エアロックとロ ボットアームの操作は、筑波の運用管制室 で、ロボティクス・構造・機構系を担当する KIBOTTというチームが行います。

--KIBOTTのメンバーである神吉さんは、 J-SSODによる衛星放出に関わるわけですね。

神吉誠志管制官(以下神吉) 手順書作成や NASAとの調整、シミュレータを使った検証 など、安全に放出するために数カ月かけて準

備を進めています。ISSからの超小型衛星の 放出は、大型衛星との相乗りで打ち上げる場 合と比べて、ロケットの打ち上げ条件(振動や 音響など)や打ち上げ時期に左右されること がなく、各国の補給機が利用できるという点 で打ち上げ条件が緩和され、輸送機会も多 いので、初めて人工衛星を打ち上げるアジア やアフリカの国から参入が増えている状況 です。起こりうるあらゆるトラブルを想定して 事前に十分な準備をすることで、確実な衛星 放出を目指したいと思います。

― 関川さんは、金井ミッションでどのような ことを担当しているのですか。

関川知里管制官(以下関川) 私はCANSEL と呼ばれる電気通信系を担うチームです。 船内でドローンのように自由に動かすこと ができ、金井さんの相棒となるカメラ[Int-Ball]の遠隔操作もCANSEIが担当してい ます。これまで「きぼう」での実験の様子など を撮影する場合は宇宙飛行士がカメラを準 備しており、地上にいる研究者などが見たい 場所を指定したり、途中でアングルを変えた い場合、宇宙飛行士が実験を中断してセット し直していました。Int-Ballを使うことで、 宇宙飛行士に代わって地上の運用管制官が 操作できますので、ユーザ要求に柔軟な対応 ができるだけでなく、宇宙飛行士の負担を減 らすことができます。地上の管制官はちょっ と大変ですが(笑)、がんばります!

FDを目指して訓練開始!

- 神吉さんも、関川さんも、将来はFDを 目指していると伺いました。

神吉 はい、2017年11月からFD訓練を 始めています。KIBOTTでは担当するミッ

ションの達成が最も大事ですが、FDでは並 行して進められる複数のミッションを達成さ せるためにより広い視野を持つことが求め られます。チームとしてのパフォーマンスを 最大限に発揮できるよう普段からチーム メンバーとコミュニケーションを図ることを 心掛けていきたいですね。

関川 私もCANSEIの一員として、電力や 通信の管理といったベースになる部分でミッ ションに貢献しつつ、ダブル大地のおふたりを はじめとする先輩をお手本にしながら、FDに なるために学んでいければと思っています。 まずはCANSEIの仲間と一緒に、しっかり運 用を支えることが最優先です。その中で、Int-Ballの操作も含め、金井さんのミッションを思 いやるようなお手伝いをしながら、自分の将 来を見据える機会にもしたいと思います。

神吉 私も金井さんミッションの機会を活か して先輩FDから多くのことを学び、次世代 のFDとして良いバトンを受け継げるよう努 めたいと思います。

中村 金井さんはかなり忙しくなるとは思 いますが、ぜひミッションを楽しんでほしい ですね。そういう舞台を整えるのもFDの役 目だと思っています。

佐孝 金井さんが油井さん、大西さんから 新世代宇宙飛行士としてのタスキを受け継 いできたように、私たちも先輩FDからさまざ まな経験と運用技術を受け継いできました。 金井さんがゴールしたら、次は野口宇宙飛 行士にタスキをつなぐことになります。私た ちも神吉さん、関川さんへよいバトンが渡せ るようにしっかりとがんばりたいですね。

野口聡一宇宙飛行士が、2019年終わ り頃から約半年間、長期滞在搭乗員として ISSに滞在することが決定しました。野口宇 宙飛行士は、2005年7月、ミッションスペ シャリストとしてスペースシャトルの飛行再 開ミッションに搭乗。2009年12月、JAXA 宇宙飛行士としてはじめてソユーズ宇宙船 に搭乗し、フライトエンジニアとしてISSに 161日間滞在しており、今回が3回目の宇

宙飛行となります。





日本の独自技術で

ピンポイントの月着陸を実現する

_____ −小型月着陸実証機「SLIM」の開発に迫る −

> 将来の月惑星探査で重要な技術の一つが 重力天体への精度の高い着陸です。 SLIM(Smart Lander for Investigating Moon)は、 このピンポイント着陸技術を実証するための 小型月着陸実証機です。 日本独自の技術の獲得を目指して 開発の進むSLIMについて 坂井真一郎プロジェクトマネージャに聞きました。

> > 取材・文:寺門 和夫(科学ジャーナリスト)

誤差100mの ピンポイント着陸を目指す

――SLIM(小型月着陸実証機)の目指す ところは何ですか。

坂井 SLIMが目的としているものは大きく二つあります。第1は、月などの重力のある天体にピンポイント着陸する技術を実証することです。具体的には、狙ったところに100mぐらいの誤差で着陸することを目指しています。第2は、そのピンポイント着陸技術の実証をなるべく小型で軽量な探査機で実現することです。

― 重力天体への着陸は、技術的にどこが 難しいのでしょうか。

坂井 重力に対抗しながら降りていかなくてはならないので、いかにエンジンに大きな推力を発生させ、それを制御するかが大事になります。エンジンの細かい制御はパルス燃焼という方式で行います。メイン

エンジンをずっと噴き続けるのではなく、少し噴いては止め、また少し噴いて止めということをして推力の調整をするのです。効率すなわち燃費が良く、大推力で、さらにパルス燃焼が可能というエンジンはそれほどありません。私たちは今、金星探査機「あかつき」のエンジンをベースにそのようなエンジンを開発しています。

― 推進剤を入れるタンクにはどんな工夫をしていますか。

坂井 SLIM全体の重量の中で、推進剤はかなりの部分を占めることになります。 小型軽量に作ることがSLIMの大きな目的になっていますので、タンクそのものを軽量化するために、「一体型タンク」という方式をとります。燃料と酸化剤のタンクを別々にするのではなく、一つの大きなタンクの中で部屋が分かれていて、そこに燃料と酸化剤が入るという方式を取ろうとしています。 ――海外の探査機も含め、一体型タンクというのは、これまでなかったのではないで オか

坂井 多分、はじめての試みではないかと 思います。

――月面への着地はどのような方式で行いますか。

坂井 アポロ宇宙船やこれまで月に着陸した探査機では関節型の脚が採用されていますが、SLIMでは衝撃を吸収する材料を使った新しい方式の脚を開発しています。空隙の多いアルミ材で脚をつくり、着地の際にそれが変形することで、着地の衝撃を吸収し、安全に着陸するという方法です。脚をスポンジのような金属で作ることによって軽量化を図ることができます。

― これも世界で初の試みですね。そのような部材をどうやって作るのでしょうか。

坂井 3Dプリンターを使って三次元造形を

vestigating Moon

します。この方法の利点は、衝撃を吸収する ためにどのくらいの空隙率にしたらよいかを 実験しながら作ることができることです。

――月面といっても、砂(レゴリス)に覆われた平地もあれば、岩石がごろごろしている場所もあります。また、斜面に着陸する必要もあるかもしれませんね。それによって、空隙率や脚の形状は違ってくるのではないですか。

坂井 そのあたりはいろいろなシミュレーションをするという形で調べているところです。

— この方法は将来の大型の探査機、 さらに有人の月着陸機などにも応用可能 でしょうか。

坂井 可能性はもちろんあると思います。 SLIMではいろいろなチャレンジをしていま すが、脚もそのうちの一つです。

画像照合技術で 自ら着陸地点を判断する

― ピンポイント着陸の方法について伺い ます。

坂井 探査機を月に着陸させる場合、これ までは地上から探査機の軌道を決定し、降 りるタイミングを決めていました。しかし、 月を周回する探査機の軌道を地上から正 確に知るのには限界があり、高い精度で目 的の場所に着陸させることが困難でした。 そこでSLIMでは、探査機自体が月面のク レーターを写真に撮り、それを自分の持って いるクレーター地図と照合して自分の位置 を知り、目的の場所に着陸するという方法 をとります。クレーター地図のもととなるの はJAXAの月周回衛星「かぐや」の地形カメ ラのデータです。また、アメリカのLROとい う周回衛星のデータも用います。これらの 探査機の画像の精度からして、約100mの 精度での着陸が可能と考えています。

――自分が撮影した画像から、月面のどこの上を飛んでいるのかを知ることができるわけですね。これは難しい技術なのでしょうか。

坂井 この画像照合という技術自体は、現在、車の自動運転などさまざまな分野で研究が進んでいます。ただし探査機の場合には、地上のシステムと比べて使えるコンピュータの能力が大幅に異なります。限られた計算能力しかない探査機上でこの機能を実現できるアルゴリズムは、私たちが長年研究してきた成果だと思っています。

そこから先はどうやって、100mの 精度で着陸させるのですか。

坂井 重力天体の場合、画像を使って探査機の位置が分かったとしても、地上から指示を出しながら目標点に向かって降下させる時間的余裕はありません。探査機が自律的に判断をして降りて行く必要があります。どのようにメインエンジンを噴いて目標点に着陸するかという制御に関しても、いろいろと新しい技術を使っており、これもSLIMの開発の一つのポイントになっています。

― 相模原キャンパスの宇宙探査実験棟に、月や火星表面を模擬した実験フィールドが完成しました。SLIMの着陸実験にこの実験フィールドを使いますか。

坂井 その予定です。環境の安定した 屋内の実験フィールドであれだけの規模 (18m×22.5m)のものはこれまでありま せんでした。どういう模型を落として実験 するのがいいのかを検討しているところ です。

オリジナリティある技術で 国際協力に貢献する

--- SLIMのチームは皆さん若いですね。 チームの雰囲気はどんな感じですか。

坂井 とてもいいのではないかと思います。 SLIMは非常にチャレンジングなミッション ですが、若い人の場合は、難しい方がやる 気が出るのではないかと思っています。技 術的な課題がたくさんあるので、皆が一丸 になって取り組んでいます。

— JAXAでは以前、「かぐや」の後継機と してSELENE-Bが検討されていました。 SLIMにはこうしたレガシーが生かされて いますか。

坂井 SELENE-Bは月着陸を目指す大型の探査機によるミッションでしたが、残念ながら実現には至りませんでした。しかし、その提案に含まれていたピンポイント着陸の技術を小型の探査機で実証するのがSLIMです。ピンポイント着陸のコアの技術は、まさにSELENE-Bの頃から始まったものなのです。



― 今後の国際協力による月探査ミッションを考えた場合、日本がピンポイント 着陸の技術を持つことは、非常に意味があると思いますが、いかがですか。

坂井 その通りだと思います。国際協力といっても、オリジナリティのある技術を持っていないと、海外と渡り合うことはできません。きちんと月に降りられる、しかもピンポイントで着陸できるという実績を持っていることはとても重要ではないでしょうか。

— SLIMがピンポイント着陸に挑戦する 意味がそこにあるわけですね。

坂井 はい。宇宙開発においては、ミッションを確実に成功させることが求められますが、一方、失敗しないものばかりをやっていたのでは、イノベーションは起こりません。 探査も科学も、常にどこかで挑戦をしていかなければいけません。バランスをとりながら、いかにして挑戦的なことをしていく



information



2018年2月28日〜3月3日 第2回 国際宇宙探査フォーラム (ISEF2) 開催! 産業界向け、若者向けのサイドイベントも!

http://www.isef2.jp/jp/



Environmental Control and Life Support System

宇宙空間できわめて貴重な水や空気。 その再生技術は国際宇宙ステーション(ISS) での活動はもちろん、月惑星有人探査ミッション 実現のカギとなる最重要課題の一つです。 いま、長期間・安定的に利用できる 日本独自のシステムの開発が、 急ピッチで進められています。 有人宇宙技術センターの 伊藤剛技術領域主幹に話を聞きました。

取材・文:山村 紳一郎(サイエンスライター)

革新的な水再生システムを 独自技術で開発

- ISSなど有人宇宙活動での水や空気の 再生技術とはどのようなものですか?

伊藤 エアコンディショナーをはじめ とした環境制御と、生活に不可欠な水 や空気(酸素)を作るしくみを、まとめて 環境制御・生命維持システム(ECLSS: Environmental Control and Life Support System)と呼びます。生命維持 には大きく二つの柱があり、使用した水や 飛行士の体から排出される水の再生と、 呼気として排気される二酸化炭素(CO2) を処理する空気の再生です。ISSの日本実 験棟「きぼう」では環境制御は実現してい ますが、生命維持はISS本体に依存してい ます。日本の独自技術で従来より高度なシ ステムを新たに開発し、導入しようという のが今の取り組みです。

―新しいシステムはどんな方向を目指し ているのですか?

伊藤 現在ISSで運用されているのは、水 や酸素を少しずつ地上から運搬・補給す るオープンECLSSで、当面の課題は再生 率を高めて補給量を減らすことです。将来 的な究極の目標は必要な水や空気を再生 によって完全に循環・供給するクローズド ECLSSで、私たちの取り組みもこれを目指 しています。2018~19年頃までには地上 レベルでの技術として完成させるべく、 研究開発を進めています。

開発中のシステムの技術的な特徴は どのような点でしょうか?

伊藤 水再生システムでの第一の特徴は、日 本で開発した高温高圧電気分解方式です。 これは回収した尿に、250℃の高温と7メガ パスカル(地表大気圧の約70倍)の高圧を かけたうえで特殊な電極で電気を通します。 含まれている有機成分を分解して取りのぞ き、飲用可能なレベルにまで浄化する技術 です。現在実証を進めているシステムでは、 再生率85%以上という高効率と、従来の約 4分の1のコンパクト化や消費電力約2分の 1の省エネルギー性を実現しています。

いとうつよし伊藤剛

有人宇宙技術部門 有人宇宙技術センター 技術領域主幹

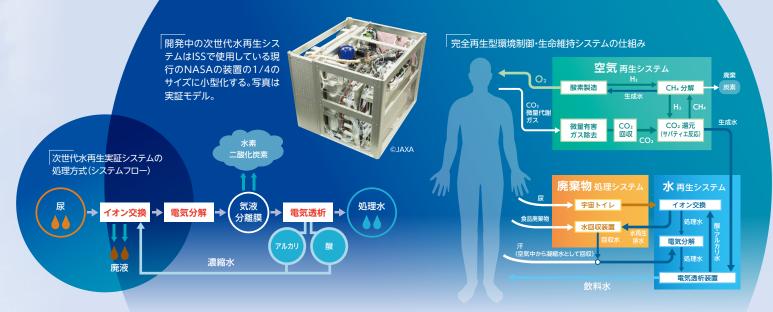
フリーズドライでさらに高効率化

- 活動空間も電力も貴重な宇宙では、 小ささや消費電力の低さも重要ですね。

伊藤 さらにこのシステムは、消耗品がな くメンテナンスフリーである点も特徴です。 一種のフィルターであるイオン交換樹脂膜 も併用していますが、この再生もシステム 内で自己完結する処理方式としているん です。このシステムは2018年から軌道上 での実証を予定しています。

ここまできたポイントはどこにあるとい えるでしょうか。

伊藤 難しかったのは電極の材質や構造



で、たいへん苦労しました。実現できたのは、2011年に共同研究契約を締結してパートナーシップを組んだ栗田工業さんの技術力によるところが大きいです。これからは、民間の企業の力をお借りしていくことが重要だと思います。

――当面の課題はありますか?

伊藤 さらにいま再生率90%を目指していますが、それでも10%の汚水が残ります。この汚水からもさらに水を取り出すことで、システム全体での効率98%達成を狙っています。技術としては、低温真空中で水分だけを水蒸気として回収するフリーズドライで、インスタント味噌汁などで食品から水分を取りのぞくのに使われる方法です。

― 水分を取りのぞくのではなく回収して 利用する。発想の転換ですね。いつ頃実用 化されるのでしょうか。

伊藤 この1~2年で技術として確立し、試験機が完成しました。2018年度か2019年度には、現実的にシステムに組み込めるような実用装置として仕上げていきたいと考えています。

CO2から水と酸素を作り出す

― 生命維持システムのもう一つの柱である空気再生はどのようなしくみでしょう?

伊藤 呼気として出るCO₂を取りのぞくことが基本ですが、問題はそのCO₂の処理です。現在私たちが取り組んでいるのは、CO₂に水素(H₂)を結合させて水とメタン(CH₄)を生成するサバティエ反応を用いたシステムです。反応で生成した水を電気分解して酸素を生成し、一方の水素をまた反応に利用するわけです。

──排出CO2から水と酸素を作り、メタンが残るのですね。

伊藤 サバティエ反応はISSで実証が進んでいますが、実際には水素が足りないので処理しきれないCO₂を排出します。含まれる酸素も捨てざるを得ないわけです。そこで、生成したメタンを炭素と水素に分解し、この水素も反応に使う方式を開発しています。CO₂吸着回収からサバティエ反応、水の電気分解、メタンの分解といった処理全部を行い、完全にCO₂を捨てずに酸素を再生するシステムになります。

一技術的なポイントはどこにあるので しょうか?

伊藤 サバティエ反応には大きなエネルギーが必要なのですが、適切な触媒で高効率化できます。例えばNASAの取り組みでは反応温度は600℃ほどですが、いま日本ではこれを約200℃まで下げる試みを行っています。またメタン分解も通常では1000℃以上の高温が必要ですが、やはり触媒により約500℃で反応させる方法を開発しています。日本のお家芸ともいえる高度な触媒技術で、高効率の空気再生システムを実現できる。非常に難しい課題ではありますが、ようやく実用化に近づいてきたといえます。

水がふんだんに使える環境を作る

──将来的にどのような形で使われる可能 性がありますか?

伊藤 直近の展望として、2022~2023年頃からの建設開始が想定されている月周回軌道上の宇宙ステーションへのECLSS提供があります。環境制御・生命維持は有人での宇宙活動の根幹ですから、国際共同の宇宙開発に日本が大きく貢献する新しい機会

です。コンパクト性や省エネルギー性、消耗品の少なさやメンテナンス性の良さ、さらに多くの工業製品で勝ち得ているメイド・イン・ジャパンの高い信頼性をセールスポイントとして、強くアピールしていきたいと思います。

― 将来の有人火星ミッションなどでも キー技術となりますね。地上での水再生な どにも応用可能でしょうか?

伊藤 宇宙で必要とされる、尿を再生して飲み水にするような高度な水再生が地上で必要になるケースはまれですが、災害時など極限状況での活用はあり得るかもしれません。今後、技術開発が進んでコス

ト低減が進めば、この技術が 貢献できる局面が増えて くる可能性はあります。

──最後に、夢をお聞 かせ下さい。

伊藤 現在の宇宙生 活では水の使用制限が 非常に厳しいですが、私 どもが試みている処理が完 全にできれば、食べ物に含まれ る水が人間を通じて回収される分だ け水が増えます。このような技術によって、 水がふんだんに使える宇宙生活環境を作 るのが夢です。将来に実現する宇宙観光旅 行では、重要なことだと思います。また、使 いづらいといわれる宇宙ステーションのトイ レも快適にしたいです。無重量状態のトイ レには地上での介護のための排泄処理技 術が参考になるかもしれません。トイレ掃除 の手間が減らせられれば宇宙飛行士の活 動時間が増やせ、ミッションの成果につ ながるでしょう。水・空気再生からトイ レまでの総合的な「次世代ECLSS」 が、宇宙活動推進の大きな力に なると考えています。

現在のISSでは宇

0



期待される IAXA全体での取り組み

小野田勝美(以下 小野田) 「SDGs(持続可能な開発目標)」について、日本でもメディアで取り上げられ、各企業の取り組みについても紹介されるようになってきました。今日は、SDGs達成に向け、JAXAによる貢献の可能性についてお話を伺いたいと思います。まず「SDGs」とは何かについて教えていただけますでしょうか。

冲 大幹(以下 沖) 2015年9月に開かれた国連総会の「持続可能な開発のためのサミット」で、「持続可能な開発のための2030 アジェンダ」が採択されました。SDGsとは、その中で示された17の目標と169のターゲットから成る行動指針です。2030年に私たちはどのような社会に住みたいと思っているのか、その実現に向けて国際社会は何に取り組むべきかについて包括的に話し合われ、SDGsには、基本的にそのすべてが取り込まれています。すべての人にとって"wellbeing(よりよく生きること)"が増進するためには、貧困、食料供給、健康など、多くの解決すべき問題があります。そのためにすべきことを、さまざまな分野の切り□

を示して、それぞれの人が自分の得意分野から取り組めるようにしたものがSDGsだと思っていただければよいと思います。

小野田 JAXAでは日本のSDGs実施方針に則り、3つのプロジェクトを登録しています。「だいち2号」(ALOS-2)などを用いた森林の把握、衛星全球降水マップ(GSMaP)を用いた洪水予測、そして「しきさい」(GCOM-C)などによる大気汚染の観測です。JAXAには宇宙ステーションや探査技術などがあります。宇宙教育活動も実施しており、たくさんの女性も働いています。そうした中で、宇宙活動によってSDGSに貢献できることがまだあるのではないかと感じています。

神 私は、政府だけではなく企業にも SDGsに積極的に取り組んでほしいと 思っています。国と民間の中間に位置する JAXAもそうです。利益の一部を社会に還 元するものと捉えがちなCSR(Corporate Social Responsibility:企業の社会的責 任)と異なり、SDGsは経営企画を担う部署 が「企業の本流」として取り組むビジネスの ヒントです。その意味で、JAXAでも、SDGs に組織全体の本業として取り組んでいただ きたいのです。「20年後にはJAXAはこうい う活動で社会を良くしています」という目標を設定し、そのためにSDGsを使うべきなのです。JAXAの事業を他の分野で活かせないか、あるいは宇宙空間の有効利用、平和利用を一歩推し進めて、それが人類社会の発展、幸福の追求にどのように貢献できるのかを考えていただくのがいいと思います。

小野田 確かに「JAXAの事業は、こういう部分(例えば森林保護や防災)で役立っています」と、個別の分野に収めてしまうと、世界の人が集まって決めたことの本質が見失われてしまうのではないかという感じがしますね。

神 その意味でJAXAは、ロケットのユーザーを増やすだけではなく、人間が宇宙に行くこと、宇宙探査が人類にとってどのような価値があるのかを、もっと深く追究してそのアイディアを広く共有していただいたほうがいいかもしれません。つまり、CSRを超えた、CSV(Value のV)ということです。ご飯を食べることも健康も大事だけれど、知的な満足感を得ることも人間には欠かせません。「人類が月に行くのはうれしいことだ」「火星を探索したい」「海王星の表面はどうなっているのだろうか」。そういう、新しい価値を創造するための基礎科学の役割



世界を変えるための17の目標





8 働きがいも 経済成長も



9 産業と技術革新の 基盤をつくろう



10 人や国の不平等 をなくそう























をもっと押し出し、これこそ追究する価値 があると提案するくらいの迫力があってい いのではないでしょうか。

SDGs達成に生かすべき JAXAの強みとは

小野田 国連のお立場から、JAXAにはど のようなことを期待されますか?

沖 公的な立場にあるJAXAが、地球全体 を見守ることができるのは大きなアドバン テージです。森林や大気汚染監視にとどま らず、人口の拡大スピードより都市の拡大 スピードが大きいことが的確に判断できる のは、人工衛星のおかげです。通信機能も そうです。今や世界で50億から60億の人 が何らかの携帯電話を使えるようになっ ているそうです。こうした情報基盤にどう いう情報や知識を流して使ってもらうのか も、SDGsにとって大きな鍵となります。そ うした場面にもJAXAの技術やミッション を役立てられないかを、ぜひ考えていただ きたいですね。

小野田 JAXAがいろいろな分野でSDGs に取り組んでいるということをきちんと説 明すると、どの国の人もすぐに分かってく れるということは、すでに私たちも気づい ています。

沖 JAXAがSDGsの技術指標の進捗状 況を、責任を持ってモニタリングしますとい う約束が一つでも二つでもできるとかな り大きな強みになると思います。技術指標 に含まれていなくても、衛星を活用してで きることを提言するくらいの勢いが欲しい ですね。時間がかかるかもしれませんが、 続けることによって貢献しているというア

ピールにはなる。国際的な評価を得ていく ことが大事です。

小野田 その点ではJAXAはCOPUOS (国連宇宙空間平和利用委員会)や、GEO (地球観測に関する政府間会合)などと の結びつきがあります。GEOでは、SDGs のどのインディケーター(指標)に地球観測 データを用いることができるのか、さらに 地球観測データを用いた課題解決の事例 をまとめたレポートも出ています。

沖 リソースは限られていますので、戦略 も大切です。経営企画的にJAXAとしてこ のセンサーによるモニタリングは継続し たい。この衛星のミッション継続のために は、この指標のモニタリングをし続けなけ ればならないというのはよい理由づけにな ります。そしてモニタリングの結果を世界 中でどんどん使ってもらうのです。

小野田 この11月にインドで開催された、 APRSAF (アジア・太平洋地域宇宙機関会 議)でもSDGsについて宇宙機関長が議 論しました。また、IAC(国際宇宙会議)で、 JAXAがオーガナイズしてSDGsのパネル ディスカッションを行ったところ、多くの聴 衆も集まり、非常に議論も盛り上がって、 JAXAがリードしていると認識してもらえま した。

沖 そのモメンタムを失わないように、 SDGsのミッションに常に取り組む姿勢を 見せ続けることが大事です。

提携しリードし 貢献する

小野田 人工衛星で衛星全球降水マップ

(GSMaP)を作成して災害対策に取り組 んでいることなど、日本の科学技術による SDGsへの貢献を、国連のSTI(科学技術 イノベーション)フォーラムの議長も認めて いたという話も伺いました。

途上国は先進国からの投資が欲 しい。ただ、資金は限られているので、 イノベーションが必要です。例えばJAXA のGSMaPは一つのイノベーションだった と思います。現在、どこでどのくらい雨が 降っているかがいつでもどこでも手元のス マホで見ることができる。すごいことだと 思いませんか。果敢に挑戦して天下を取り にいこうとすることが大事だと思います。

小野田 それでは具体的な話をすると、 SDGsの目標6である、水の分野について はどのように進めたら良いでしょうか。

沖 そうですね。洪水の情報を提供するだ けでなく、ほぼ実時間で得られる水循環情 報を農業分野/食料生産と結びつけたり、 ダムの操作や堤防作りに活かしたり、氾濫 のシミュレーションをするなど、この分野で はまだ世界と勝負できる可能性が高いと 思います。

小野田 企業と提携して何か動きを起こし ていけるといいですね。最近は宇宙産業へ の関心が高まっています。

沖 SDGsは、民間企業がビジネスとし て世界的な課題解決に取り組むことを 歓迎しています。宇宙の民間利用によっ て収益を上げることも、持続可能な宇宙 の平和利用に繋がるという発想です。 森林伐採についてもそうです。10、20年 後に森林減少は止まる可能性があると私 は思っています。それをいかにモニタリン グして情報を世界中に発信していくか。 そのためには自分たちがアクティブなプ レーヤーになることです。JAXAにはぜひ SDGsをリードしていく存在になってほし いと思います。そして、もちろんSDGsの 16番目に peace が、17番目に global partnership とあるように、世界中の人 間・社会と地球環境全体を考えていくこと が大切です。

小野田 これから将来のJAXAの活動 目標や計画を定めていこうとする中で、 SDGsに取り組んでいく必要性がよくわか りました。国連とも協力して、ぜひそうした 方向性を打ち出していきたいと思います。 今日はどうもありがとうございました。



航空機の表面に働く空気抵抗は、 燃費に大きな影響を与えています。 JAXAでは、燃費向上技術として、 空気の摩擦による抵抗を減らす塗装型リブレットを開発。 飛行実証試験、FINE(表面摩擦抵抗低減コーティング技術の飛行実証)を 行って、その有効性を確認しました。 担当した栗田充主任研究開発員に聞きました。

取材·文:水野 寬之

発想の源は鮫肌だった!?

燃料費の高騰や環境への配慮などから、旅客機を設計する際には機体の燃費向上が課題となっています。「燃費の良い旅客機は、国際的な市場でも高い競争力を持つことができるのです」と語るのは、次世代航空イノベーションハブ航空機システム研究チームの栗田充主任研究開発員です。各国の機体メーカーや研究機関は、少しでも燃費を向上させるための研究開発を行っています。

燃費を向上させるにはさまざまな方法 があり、飛行時の空気抵抗を減らすことも 燃費向上につながります。特に、空気抵抗の中でも大きな割合を占める、機体の表面摩擦抵抗を減らすことができれば、燃費は大きく向上します。そのための一つの方法がリブレットです。リブレットとは、表面に0.1~0.2mm幅の微細な溝を設けた構造のこと。「サメの皮膚が表面摩擦抵抗を減らすことは、1970年代から知られていました。リブレットは、鮫肌を摸したものなのです」(栗田主任研究開発員)。空気や水の速い流れの中に、鮫肌のような表面に溝をつけた構造があると、速い流れは溝の突起部分にだけ当たるようになって、結果的に表面摩擦抵抗が減るのです。

鮫肌から考えられたリブレットは、ヨーロッパで研究が進められ、リブレットを設けたフィルムを機体全体に貼り付け、燃費の変化を計測する試験が行われました。この試験では、リブレットによる表面摩擦抵抗を5~7%低減させ、燃料費を約2%削減することができました。2%というと小さい数字のように思えますが、年間2000億円程度の燃料費を払っている航空会社にとっては40億円もの節約になるのです。

日本独自の 塗装型リブレットを開発

ヨーロッパで行われたフィルム型リブレットによる試験には、いくつかの課題があります。雨や雪などの天候に対する耐性(耐候性)の不足や剥離の可能性(耐久性)の問題などです。実際の航空機に使用するためには、耐候性や耐久性に関して一つ一つ安全基準がクリアできることを証明していかなければなりません。また、フィルムを貼ることで機体の重量が増加すれば、燃費向上の足かせになりますし、フィルムを貼る加工や整備の作業コストも大きくなります。

JAXAでは2011年頃からリブレットの研究を開始し、首都大学東京との共同研究によってフィルムではなく航空機用塗料だけでリブレットを成形する技術を確立し

全装型リプレット
全装型リプレット
全装型リプレットを施工し

ました。栗田主任研究開発員は、「この技術は海外でも見られない、日本独自の技術です」と話します。フィルムではなく塗料のみなので、重量は既存の塗料とほとんど変わりませんし、剥離作業も従来の塗料と変わりません。

このJAXAのリブレット技術を向上させ、 実用化を促進させるための実証が「表面 摩擦抵抗低減コーティング技術の飛行実証 (FINE)]試験なのです。

飛行実証試験で 有効性を確認

FINE試験では、2017年4月17日から6月30日にかけて、計6回の飛行を実施しました。JAXAの実験用航空機「飛翔」の一部に塗装型リブレットを塗布。その表面摩擦抵抗を計測するため、リブレット後方にピトーレイクと呼ばれる櫛形の集合型ピ

トー管を設置しました。また、比較のためにリブレットを形成していない平滑面もピトーレイクで計測を実施しました。「ピトーレイクによって、機体表面の気流の速度分布を知ることができます。リブレットを形成した表面とリブレットのない平滑面の計測結果を比較することで、表面摩擦抵抗の低減率を算出できるのです」(栗田主任研究開発員)

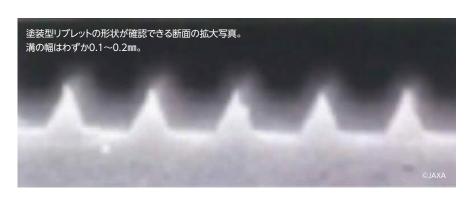
た状態で飛行する実験用

航空機「飛翔」の様子。

6回の飛行実証試験からほぼ予測と一致する結果が得られ、リブレットの有効性が確認できました。なお、このFINE試験は、複数の大学や塗料メーカー、エアラインなど、多くの協力を得て実施されました。

FINE試験によってリブレットの有効性は確認できましたが、まだ研究課題はいくつも残っています。例えば、リブレットの溝幅によって表面摩擦抵抗の低減度合いが変わるので、もっとも効率の良い溝幅や形状を見つけ出さなければなりません。また、耐久性に関しても、長期間の実証試験が必要になります。耐久性の確認については、エアラインとの連携も模索中で、実際に運用されている航空機の機体表面に塗装型リブレットを施工して、日光や風雨などの天候、塵の付着、清掃時の摩擦などへの耐久性を確認したいと考えています。

「安全性が第一なので、ステップごとに 安全性を確認して進めます。最終的にエア ラインが『この技術だったらいいよ』と言っ てもらえるように仕上げていきたいと思い ます」(栗田主任研究開発員)





株式会社アストロスケール クリス・ブラッカビーさん COO(チーフォペレーティングォフィサー) 人類が宇宙開発に取り組み始めて以来、60年以上にわたり何千にもおよぶ宇宙機(ロケットや人工衛星)が打ち上げられてきた。そして今、これら宇宙機の残骸は、スペースデブリ(宇宙ゴミ)となって人工衛星や国際宇宙ステーション(ISS)を衝突の危機にさらしている。株式会社アストロスケールはJAXAとの共同研究契約を締結、民間会社として世界で初めてスペースデブリの除去に挑む。

取材·文:井上 晋

宇宙利用に深刻な影響をもたらすスペースデブリを除去するために

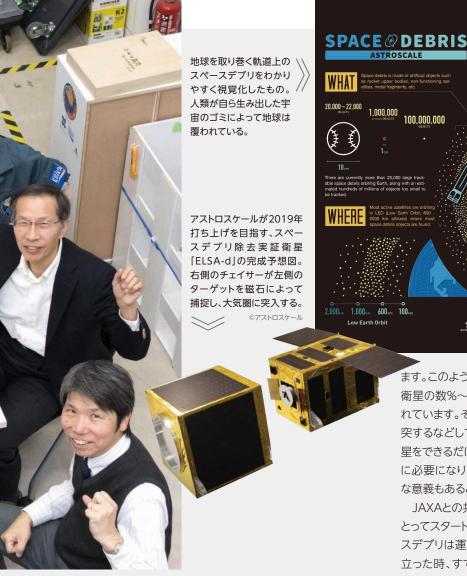
2017年9月12日、JAXAは、スペースデブリ除去に取り組む株式会社アストロスケールと共同研究契約を締結しました。元NASAアジア支部代表で、8月に同社COOに就任したクリス・ブラッカビー氏は、同社のチャレンジについて語ります。

「スペースデブリの問題は、日々深刻化しており、多くの議論が重ねられてきましたが、具体的な解決策は見出せていません。弊社の岡田光信CEOは、そこに新たなビジネスの可能性を見出し、アストロスケールを設立しました。私たちはスペースデブリ除去をビジネスとして成功させると同時に、それによって社会的な使命を果たすことを目指しています」

役割を終えたり故障した宇宙機、運用上放出された部品、爆発・ 衝突事故によって発生した破片など、宇宙空間には1cm以上の スペースデブリが75万個以上あると言われ、今後も増え続けることが予想されています。カーナビ、インターネット、クレジットカード決済、気象情報など、人工衛星が現代社会にもたらす恩恵ははかりしれません。スペースデブリが人工衛星に衝突すれば、日常生活に支障を来す可能性があります。スペースデブリの衝突が連鎖的に起こって宇宙空間の利用ができなくなる「ケスラー・シンドローム」を心配する人もいます。スペースデブリの除去は、宇宙を利用する上で、早急に解決しなければならない課題です。

ブラッカビー氏は、今回の共同研究契約によって、JAXAが同社にもたらす効果に大きな期待を寄せています。

「JAXAには長年にわたってデブリ除去の研究を続けてきた歴史があります。また、つくば、相模原、調布などに試験のための充実した設備もあります。スペースデブリ除去技術の確立を目指す私たちは、JAXAの経験と技術から多くのことを学べると考えています」



ELSA-dでの実証試験を経て 目指すは"スペーススイーパーズ"

同社は、2019年に技術実証衛星ELSA-dの打ち上げを目指しています。ELSA-dはEnd of Life Service by ASTROSCALEの略で、最後のdはデモンストレーションを表しており、ELSA-dによって役割を終えた人工衛星を回収するテストが行われる予定です。

「ELSA-dではターゲットとなる衛星と捕獲機(チェイサー)を同時に打ち上げ、磁石を搭載したチェイサーが、離れたところにいるターゲットに接近し、そのドッキング・プレートに磁石を用いることでドッキングします。捕捉したターゲットはELSA-dとともに大気圏に再突入させることで燃え尽き、ミッションは完了します。今回は、①数m離れたターゲットを捕捉する、②10mよりさらに離れたターゲットを視覚センサーや地上からのマッピング技術を用いて捕捉する、③回転させたターゲットを捕捉するという3つのシナリオで、デブリ回収の実証実験を行う予定です」(ブラッカビー氏)

今後、同社ではELSA-dのターゲットへの接近やドッキング時のオペレーションの精度向上を目的とするリサーチやテストなどのために、JAXAの設備を利用したり、JAXAへデータや技術を提供していくことになります。

「ELSA-dは、運用を終えた衛星(End of Life:EOL)の除去技術確立を目的とするものです。これからは数多くの企業が衛星ビジネスに参入してきます。いくつかの企業は軌道上に数百、数千の小型衛星を打ち上げて、全地球をカバーするサービスを行おうとしてい

ます。このような「メガコンステレーション」の場合、打ち上げられた衛星の数%~10%は何らかのトラブルで運用できなくなると言われています。それらの衛星を素早く回収しなければ、他の衛星に衝突するなどして問題を引き起こす可能性があります。このような衛星をできるだけ早く除去するためにはELSA-dのような衛星が大量に必要になります。そこにビジネスチャンスがあり、同時に倫理的な意義もあると私たちは考えています」(ブラッカビー氏)

Space 8 km faster

©アストロスケール

JAXAとの共同契約の締結、そしてELSA-dの打ち上げは、同社にとってスタート地点に過ぎないとブラッカビー氏は語ります。スペースデブリは運用を終えた衛星だけではありません。長期的視野に立った時、すでに軌道上にあるデブリを除去するための「能動的デブリ除去」(Active Debris Removal:ADR)技術の確立が課題となるからです。持続可能な宇宙実現のためには、スペースデブリの除去により衛星の軌道環境をクリーンにすることが欠かせません。

「ADRのためにはさらにテクノロジーを発展させていく必要があります。世界の宇宙研究機関の中でもJAXAは先進的に取り組んでいることは間違いありません。今回のJAXAとの共同研究契約を機に、リサーチなどで協力を進め、JAXAとのパートナーシップをより強めていきたいと思っています。JAXAが打ち上げた衛星が役目を終えた時、私たちの技術でその衛星を回収できる日が来ると信じています。ADRによって宇宙をきれいにする。"スペーススイーパーズ"、宇宙の掃除屋になることが、私たちアストロスケールの目標なのです」(ブラッカビー氏)

株式会社アストロスケール

2015年2月に岡田光信氏によって設立。シンガポールに本社を、R&Dの拠点を日本 (東京)に置き、イギリスにも子会社を設立。衛星・宇宙機器などの量産化を実現し、スペースデブリの除去達成を目指す。会社名の「アストロ」は、ギリシア語の語源に遡る「宇宙」を、「スケール」は「はかりの天秤=正義の象徴」を意味し、「宇宙規模で正義と秩序を背負っている会社」として、次世代が持続的に宇宙開発に取り組めるよう社会に貢献する存在でありたいというメッセージが込められている。

危機を救った ターボポンプ用軸受の開発



ロケットエンジンのターボポンプに使われる軸受が、使えなく なったと聞きました。そもそも軸受とは、どのような部品なのですか。

高田仁志(以下高田) ロケットエンジンには、推進剤である液体 酸素と液体水素を昇圧して燃焼器へ送り込むために、羽根車を毎 分数万回転させるターボポンプという装置がついています。この 羽根車の軸 (シャフト)を支えるのが軸受です。

― 軸受には何か特別な技術が使われているのですか?

高田 ロケットエンジンの推進剤は、液体酸素でマイナス180℃、 液体水素でマイナス250℃という極低温で、自動車のエンジンや ジェットエンジンに使われるような潤滑油は凍ってしまい使えま せん。このような環境で高速回転させるために、軸受の保持器と いう部品には、ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)というフッ素樹 脂が使われていて、軸が回転することで、保持器と球が接触する と、微量のPTFEが削ぎ取られ、球の周りに「移着」して被膜ができ ます。これが潤滑剤の役割を果たすわけです。

- その保持器が、ロケットエンジン製造に支障を来したと?

高田 PTFEに問題はないのですが、保持器の素材を作る際に用 いられてきたペルフルオロオクタン酸 (PFOA)という界面活性剤 (水にPTFEを分散させる薬品)が、環境を汚染する恐れがあるこ とが分かり、国際的に使用が規制されてしまったのです。そこで、 今の保持器の在庫がなくなる前に、PFOAを使わずに保持器を 作らなければならなくなり、8年ほど前に研究をスタートさせ ました。製造工程を変えてしまうと、エンジンを使った性能確認 試験をやり直す必要があるため、PFOAに代わる界面活性剤を 用いて、できる限り同じ作り方で、同じ性能を有する保持器を作ら なければなりませんでした。この原材料を作るメーカーがすごく 努力をしてくれて、ギリギリのタイミングで開発することができま した。

取材·文:井上 晋

最も苦労したのはどのようなことでしょうか。

高田 研究者として、新たな技術の研究に取り組 むのはワクワクすることなのですが、新しい保持 器がフライトに使えることを保証するには、その試 験を行う設備を用意するところから始めなければ なりませんでした。関係部署やメーカーとの調整 を含め、限られたスケジュールの中でやらなけれ ばならず、それが精神的に辛かったですね。

小島淳(以下小島) 軸受のように摩擦に関わる 部品は数値解析が難しいため、実地試験を重ねて データを得ていくしかなく、手間がかかってしまう のです。長年ターボポンプの研究開発をしてきた 角田宇宙センターだからこそ、短期間で開発でき たといえます。

−この保持器は、H-IIA/H-IIBロケット用の エンジンのほか、H3ロケット用のLE-9エンジン にも使われるのですね。

小島 H-IIA/B用のLE-5B-2については、数年後の打ち上げに向け て今まさに組み立てが始まるロケットに搭載されようとしています。 LE-9の液体水素ターボポンプの軸受は、セラミック製の球を使うな ど、ステンレス製の球を使うこれまでの軸受とは設計が異なります。 従来の軸受とLE-9の軸受を同時並行で開発する必要がありました。

角銅洋実 私は2016年10月に角田宇宙センターに配属され、こ の試験には途中から参加しました。ターボポンプの基礎的な要素 試験ができる環境・人材が角田宇宙センターにはあります。おかげ で貴重な経験を積むことができました。

高田 もともと従来の保持器の枯渇対応のために、研究開発に取 り組んできましたが、それがLE-9の軸受に昇華でき、H3ロケット の開発面で大きく貢献できたことが今回の最大の成果だと思い ます。研究室の若手を育てつつ取り組めたのは、宇宙に対する国 民の皆さんの思い、プロジェクトチームのスタッフ、メーカーの方を はじめ関係者のご尽力のおかげだと感謝しています。

ロケットエンジンは大小さまざまな部品から成り立っています。 実は軸受のような小さい部品にこそ、日本ならではの技術が詰め 込まれ、それらが組み合わされてロケットエンジンが成り立ってい ます。打ち上げをご覧になるとき、そのことを思い出していただけ ればうれしいですね。



リサイクル適性®





